

**BUEHLER®**

**Delta®**

# 手动砂轮切割机

- 直径14英寸（350mm）切割刀片，具备超大切割能力
- 10 马力（7.5Kw）超大功率切割电机
- 切割加力手柄
- 操作简单
- 电动马达刹车装置
- 全不锈钢切割支架
- 日常维护方便
- CE Maked



**BUEHLER**

# 性能可靠操作简便的切割机



## 高效能的切割机

Delta 是一款大型的手动切割机，采用了超大功率电机。具备超强的高效快速切割能力。它操作简单、维护方便。所以它成为生产实践中的理想切割工具。并且 Buehler 公司提供全方位的技术服务。

## 操作简单

操作面板上只有照明灯开/关、切割开/关和紧急停止开关四个按钮。快速卡具保证被切割样品的快速稳固的装卡。加力手柄使操作人员能够“切身的感受”到切割进给的全部进程。垂直高度可调的加力手柄适用不同的操作人员。采用 14 英寸（350mm）直径的切割片使其可以切割直径为 5 英寸（125mm）的超大样品。10 马力（7.5Kw）三相超大功率

切割电机的设计，对于超大尺寸的样品的切割更加快速和容易。

## 安全性和实用性

机器外罩采用高强度玻璃纤维制造，超大的紧急停止按钮设计，保证机器的使用安全性。采用互锁限位开关，保证切割电机在运行过程中，保护罩不能打开。主电源开关可以切断机器所有电路供电。电子刹车电机采用了直流励磁电路设计，取代了机械刹车装置。由于不存在刹车片磨损的情况，因此提高了刹车装置的使用寿命和使用稳定性。

## 冷却系统

样品的冷却对于高质量的切割是非常重要的影响因素之一，为了获得高质量的切割表面，必须对被切割的样品进行冷

却以防止样品过热和砂轮片非正常剥落所带来样品表面的额外损伤。循环冷却系统可以最大程度的减少由于过热而产生的损伤。当切割完成后使用手持冷却水软管可以用来冲洗样品和加工区域。循环系统系统的过滤装置可以将切割过程中的绝大部分碎片过滤收集，冷却水箱被放置在切割室的下部并且水箱上安装有万向轮，两个快速插拔的接口，使得冷却系统的移动、安装/拆卸、日常清理和维护都非常方便。

## 稳固的结构

这种落地式的切割机具有全钢架支撑的稳固结构设计，安装在其下部的橡胶万向轮具备伸缩锁定功能，使得操作人员很容易的把切割机安放到任何地方并加以固定。在切割室的前部可以存放一些用于更换砂轮片的工具。两个安装在保护罩外部的气动弹簧保证保护罩的快速打开。转轴式砂轮片保护罩设计，使得砂轮片的更换非常容易，同时冷却液喷头安装在砂轮片保护罩上。保护罩采用耐磨的玻璃钢纤维制成。切割区域采用全封闭设计，从而保护操作人员人身安全、防止冷却液散失和减少噪音。宽20X高18英寸（508 X 457 mm）大观察窗口，操作人员很容易观察到样品和切割过程。独立开关控制的照明系统提高充分的照明，以便于操作人员调整样品的切割位置。机器保护罩可以开启很大的角度，这样对于较大样品的摆放和调整都很容易进行操作。各种切割台的使用可以切割更多的大尺寸的不规则样品。机器保护罩侧面的开口，可以安装超大尺寸的样品，切割机最多可以安装四块有横向和纵向导轨的“T”型槽工作台。这种标准14 mm的“T”型槽工作台完全按照DIN 标准设计。便于安放各种尺寸和形状的夹具（夹具另外购买）。Delta 切割机的宽度仅有 33” 英寸（838 mm）安装时很容易通过大门。

## 规格



简洁的操作面板

切割片	操作环境	照明
最大直径 14”（350 mm）	温度 41 ~104 °F（5~40 °C）	功率 24W
速度 2,000 rpm（无负载）	湿度 30~95% 无冷凝	类型 钨丝
最大切割直径 5”（127 mm）	冷却系统电机功率1/5 HP（0.15 KW）	排气导管附件 3”（76 mm）保护罩冲孔
电器总功率 10.75 HP（8.0 Kw）	冷却泵电机电压 ~230V 单相	尺寸 33”（84 cm）X 48”（122cm）X 64”（163cm）
切割电机功率 10HP（7.5Kw）	冷却泵电机电流 0.84A	运输重量（大约）800磅（365 Kg）
电压 ~200-460V 三相	流量 10加仑/分（40升/分）	批准 CE（欧盟）
电流 27/16A@230/460V	水箱容积 21加仑（80升）	



转轴式砂轮片保护罩设计更换砂轮片非常容易



10-3529和10-3530滑动夹具可以保证夹持5”（127mm）样品



10-3523不规则样品夹具可以夹持不规则形状样品

\* 根据电源配置进行选择

## 订购信息

所有Delta手动切割机包括电机（选定电压/频率）、循环冷却系统包括冷却液、“T”槽工作台和分离式电源插头（不包含插座），切割片和卡具需要单独购买。

描述	电压/频率	货号
Delta 手动切割机	220V / 50Hz	10-2213EB-250
	230V / 60Hz	10-2213EB-260
	400V / 50Hz	10-2213EB-400
	460V / 60Hz	10-2213EB-460

## 附件

### 切割片

这些MetAbrase® 碗式切割的切割片都能够用在Delta手动切割机上，这一系列的切割片在保证切割效率的前提下能够保证最小的切割损伤。氧化铝切割片主要用于铁合金的切割，碳化硅切割片主要用于非铁合金和非金属的切割。销售包装10片/包。

适用材料	厚度	粘结物/磨料	货号
工具钢HRC60以上渗碳钢	0.075" (1.9mm)	R/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10-4310-010
高硬度钢HRC50-60	0.115" (2.9mm)	RR/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10-4312-010
中硬度钢HRC35-50	0.100" (2.5mm)	R/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10-4316-010
低硬度或退火钢HRC15-35	0.100" (2.5mm)	R/Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10-4320-010
中硬度非铁合金铀、钛、锆	0.075" (1.9mm)	R/SiC	10-4345-010
软的非铁合金：铝、黄铜	0.085" (2.2mm)	R/SiC	10-4350-010

### 卡具

使用卡具装卡样品能够保证样品切割表面整齐平滑。

描述	货号
左手快速滑动卡具	10-3529
左手快速滑动卡具	10-3530
不规则样品快速卡具套装，可以提供垂直方向的卡持力	10-3523
样品垫块套装，增加卡具高度适用于较大样品，需要配合10-3523快速卡具使用	10-3528

## 金属屑过滤去除装置

10-2333金属屑过滤去除装置是为了过滤冷却液，沉淀冷却液中的金属屑将其分离到一个单独得容器中，需要指定电压和频率。

### 冷却液

Buehler CoolMet® 冷却液是一种蓝色、无味溶于水的浓缩液体，它具有防锈功能，它被广泛用于砂轮切割机的冷却。该种冷却液与蒸馏水混合的最佳比例为15：1

### 废气排出装置套件

Delta的废气排出装置是用来排放切割过程中产生的废气，它包括电机、过滤器、导管和安装框架和外部接口

必须由工厂安装

数量	货号	电源	货号
1 夸脱 (0.95升)	10-3330-032	220V / 50Hz	10-2242-250
1 加仑 (0.38升)	10-3330-128	230V / 60Hz	10-2242-260
5 加仑 (19升)	10-3330-640	400V / 50Hz	10-2242-400
		460V / 60Hz	10-2242-460

Buehler公司致力于产品的不断改进和提高；如遇产品技术参数改变，恕不另行通告。